

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°1/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Sabbia Ghiaino 0/8**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 12620:2008 (Aggregati per calcestruzzo), UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
- 7 Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura	UNI EN 12620:2008			UNI EN 13242:2008
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG	NATURALE 0/8			FRAZIONE UNICA
Dimensione	d/D (mm)	0/8			0/8
Categoria	cat.	Gng90			Ga85 GTa10
Indice di forma dei granuli / particelle	SI	SI nr			SI nr
Coefficiente di appiattimento	FI	FI nr			FI nr
Particelle schiacciate / superfici frantumate	C - (%)				
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)	2,635			2,635
Assorbimento	WA (%)	1,39			WA24 2
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f	f 3			f 3
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE	81			81
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB	NPD			NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h				
Contenuto di conchiglie	Cc	SC nr			
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	LA	LA nr			LA nr
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ	SZ nr			SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde	Mde nr			Mde nr
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV	VL nr			
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV	AAV nr			
Resistenza alla abrasione pneumatica	An	An nr			
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.				
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _v , R _{cu} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl-	0,017			
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻	AS0,2			AS0,2
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S	0,027			S1
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica acido fulvico resis.comp. impur.organ	Più chiara NPD NPD NPD			 NPD NPD
Contenuto in carbonato	CO ₃	8,7			
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)	NR			
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo		F nr			F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄	MS nr			MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico disint del ferro	NPD NPD			NPD NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U	Ra226=22±7			Ra226=22±7
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas				SB nr

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°2/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Mista Fine 0/12**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 12620:2008 (Aggregati per calcestruzzo), UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
- 7 Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura	UNI EN 12620:2008			UNI EN 13242:2008
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG	MISTO			FRAZIONE UNICA
Dimensione	d/D (mm)	0/14			0/14
Categoria	cat.	Ga90			Ga85 GTa25
Indice di forma dei granuli / particelle	SI	SI nr			SI nr
Coefficiente di appiattimento	FI	FI nr			FI nr
Particelle schiacciate / superfici frantumate	C - (%)				
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)	2,626			2,626
Assorbimento	WA (%)	1,30			WA24 2
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f	f 3			f 3
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE	84			84
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB	NPD			NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h				
Contenuto di conchiglie	Cc	SC nr			
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	LA	LA25			LA25
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ	SZ nr			SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde	Mde25			Mde25
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV	VL nr			
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV	AAV nr			
Resistenza alla abrasione pneumatica	An	An nr			
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.				
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _c , R _{cug} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl-	0,017			
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻	AS0,2			AS0,2
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S	0,027			S1
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica	Più chiara			
	acido fulvico	NPD			NPD
	resis.comp.	NPD			NPD
	impur.organ	NPD			
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)	NR			
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo		F nr			F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄	MS nr			MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico	NPD			NPD
	disint del ferro	NPD			NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U	Ra226=22±7			Ra226=22±7
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas				SB nr

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°4/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Ghiaietto Tondo 4/16**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 12620:2008 (Aggregati per calcestruzzo), UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
- 7 Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura	UNI EN 12620:2008			UNI EN 13242:2008
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG	GROSSO			GROSSO
Dimensione	d/D (mm)	6/16			6/16
Categoria	cat.	Gc90/15 Gt15			Gc85-15 Gt25/15
Indice di forma dei granuli / particelle	SI	SI15			SI20
Coefficiente di appiattimento	FI	FI15			FI20
Particelle schiacciate / superfici frantumate	C - (%)				C 11/82
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)	2,623			2,623
Assorbimento	WA (%)	0,95			WA24 1
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f	f 1,5			f 2
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE	NPD			NPD
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB	NPD			NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h				
Contenuto di conchiglie	Cc	SC nr			
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	LA	LA25			LA25
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ	SZ nr			SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde	Mde25			Mde25
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV	VL nr			
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV	AAV nr			
Resistenza alla abrasione pneumatica	An	An nr			
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.				
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _c , R _{cug} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl-	0,017			
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻	AS0,2			AS0,2
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S	0,027			S1
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica	Più chiara			
	acido fulvico	NPD			NPD
	resis.comp.	NPD			NPD
	impur.organ	NPD			
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)	NR			
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo		F nr			F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄	MS nr			MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico	NPD			NPD
	disint del ferro	NPD			NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U	Ra226=22±7			Ra226=22±7
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas				SB nr

La prestazione del prodotto sopra indentificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°5/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Ghiaia Tonda 11/22**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 12620:2008 (Aggregati per calcestruzzo), UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
- 7 Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura	UNI EN 12620:2008			UNI EN 13242:2008
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG	GROSSO			GROSSO
Dimensione	d/D (mm)	16/32			16/32
Categoria	cat.	Gc85/20			Gc85-15 GTnr
Indice di forma dei granuli / particelle	SI	SI15			SI20
Coefficiente di appiattimento	FI	FI15			FI20
Particelle schiacciate / superfici frantumate	C - (%)				C 11/82
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)	2,620			2,620
Assorbimento	WA (%)	0,94			WA24 1
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f	f 1,5			f 2
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE	NPD			NPD
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB	NPD			NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h				
Contenuto di conchiglie	Cc	SC nr			
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	LA	LA25			LA25
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ	SZ nr			SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde	Mde25			Mde25
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV	VL nr			
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV	AAV nr			
Resistenza alla abrasione pneumatica	An	An nr			
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.				
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _c , R _{cug} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl-	0,017			
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻	AS0,2			AS0,2
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S	0,027			S1
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica acido fulvico resis.comp. impur.organ	Più chiara NPD NPD NPD			NPD NPD
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)	NR			
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo		F nr			F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄	MS nr			MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD			NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico disint del ferro	NPD NPD			NPD NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U	Ra226=22±7			Ra226=22±7
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X	NEI LIMITI DI LEGGE			NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas				SB nr

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°6/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Selezionato Lavato 0/4**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 12620:2008 (Aggregati per calcestruzzo), UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali leganti e non e per opere civili e stradali), UNI EN 13043:2004 (Aggregati per miscele bituminose), UNI EN 13139:2003 (Aggregati per malte)
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
- 7 Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura	UNI EN 12620:2008	UNI EN 13139:2003	UNI EN 13043:2004	UNI EN 13242:2008
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG	FINE	CP	FRAZIONE UNICA	FINE
Dimensione	d/D (mm)	0/4	0/4	0/4	0/4
Categoria	cat.	Gf85		Ga90 Gtc10	Gf85 Gtf20
Indice di forma dei granuli / particelle	SI	SI nr		SI nr	SI nr
Coefficiente di appiattimento	FI	FI nr	NPD	FI nr	FI nr
Particelle schiacciate / superfici frantumate	C - (%)			C nr	
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)	2,641	2,641	2,607	2,641
Assorbimento	WA (%)	1,28	1,28	WA24 2	WA24 2
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f	f 3	categoria 1	f 1,5	f 3
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE	78	78	78	78
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB	NPD	NPD	MBf nr	NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h				
Contenuto di conchiglie	Cc	SC nr	NPD		
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	LA	LA nr		LA nr	LA nr
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ	SZ nr		SZ nr	SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde	Mde nr		Mde nr	Mde nr
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV	VL nr		PSV nr	
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV	AAV nr		AAV nr	
Resistenza alla abrasione pneumatica	An	An nr		An nr	
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.				
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _c , R _{cug} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl ⁻	0,016	0,016		
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻	AS0,2	AS0,2		AS0,2
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S	0,013	0,013		S1
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica acido fulvico resis.comp. impur.organ	Più chiara NPD NPD NPD	Più chiara NPD NPD NPD		NPD NPD
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)	NR	NR		
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo		F nr	NPD	F nr	F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄	MS nr		MS nr	MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD	NPD	NPD	NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico disint del ferro	NPD NPD		NPD NPD	NPD NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U	Ra226=22±7	Ra226=22±7	Ra226=22±7	Ra226=22±7
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas			SB nr	SB nr

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°7/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Selezionato Lavato 2/6**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 12620:2008 (Aggregati per calcestruzzo), UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali), UNI EN 13043:2004 (Aggregati per miscele bituminose),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
- 7 Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura	UNI EN 12620:2008		UNI EN 13043:2004	UNI EN 13242:2008
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG	GROSSO		GROSSO	GROSSO
Dimensione	d/D (mm)	2/8		2/8	2/8
Categoria	cat.	Gc85/20		Gc90/10 G20/17.5	Gc85-15 GTC20/17.5
Indice di forma dei granuli / particelle	SI	SI15		SI15	SI20
Coefficiente di appiattimento	FI	FI15		FI10	FI20
Particelle schiacciate / superfici frantumate	C - (%)			C 100/0	C 90/3
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)	2,628		2,603	2,628
Assorbimento	WA (%)	0,97		WA24 1	WA24 1
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f	f 1,5		f 0,5	f 2
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE	NPD		NPD	NPD
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB	NPD		MBf nr	NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h				
Contenuto di conchiglie	Cc	SC nr			
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	LA	LA nr		LA nr	LA nr
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ	SZ nr		SZ nr	SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde	Mde nr		Mde nr	Mde nr
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV	VL nr		PSV nr	
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV	AAV nr		AAV nr	
Resistenza alla abrasione pneumatica	An	An nr		An nr	
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.				
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _c , R _{cug} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl-	0,016			
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻	ASO,2			ASO,2
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S	0,013			S1
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica acido fulvico resis.comp. impur.organ	Più chiara NPD NPD NPD			NPD NPD
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)	NR			
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo		F nr		F nr	F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄	MS nr		MS nr	MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		NPD	NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico disint del ferro	NPD NPD		NPD NPD	NPD NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U	Ra226=22±7		Ra226=22±7	Ra226=22±7
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As	NEI LIMITI DI LEGGE		NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA	NEI LIMITI DI LEGGE		NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli			NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X	NEI LIMITI DI LEGGE		NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas			SB nr	SB nr

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°8/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Selezionato Lavato 4/10**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 12620:2008 (Aggregati per calcestruzzo), UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali), UNI EN 13043:2004 (Aggregati per miscele bituminose),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
- 7 Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura	UNI EN 12620:2008		UNI EN 13043:2004	UNI EN 13242:2008
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG	GROSSO		GROSSO	GROSSO
Dimensione	d/D (mm)	4/11		4/11	4/11
Categoria	cat.	Gc85/20		Gc85/15 G20/15	Gc85-15 GTc20/15
Indice di forma dei granuli / particelle	SI	SI15		SI15	SI20
Coefficiente di appiattimento	FI	FI15		FI10	FI20
Particelle schiacciate / superfici frantumate	C - (%)			C 100/0	C 90/3
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)	2,619		2,595	2,619
Assorbimento	WA (%)	0,95		WA24 1	WA24 1
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f	f 1,5		f 0,5	f 2
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE	NPD		NPD	NPD
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB	NPD		MBf nr	NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h			91-82	
Contenuto di conchiglie	Cc	SC nr			
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	LA	LA25		LA25	LA25
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ	SZ nr		SZ nr	SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde	Mde20		Mde20	Mde20
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV	VL44		PSV44	
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV	AAV10		AAV10	
Resistenza alla abrasione pneumatica	An	An nr		An nr	
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.			1,88	
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _v , R _{cu} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl-	0,016			
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻	ASO,2			ASO,2
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S	0,013			S1
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica acido fulvico resis.comp. impur.organ	Più chiara NPD NPD NPD			NPD NPD
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)	NR			
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo		F nr		F nr	F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄	MS nr		MS nr	MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		NPD	NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico disint del ferro	NPD NPD		NPD NPD	NPD NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U	Ra226=22±7		Ra226=22±7	Ra226=22±7
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As	NEI LIMITI DI LEGGE		NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA	NEI LIMITI DI LEGGE		NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli			NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X	NEI LIMITI DI LEGGE		NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas			SB nr	SB nr

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°9/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Selezionato Lavato 10/20**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 12620:2008 (Aggregati per calcestruzzo), UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali), UNI EN 13043:2004 (Aggregati per miscele bituminose),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
- 7 Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura	UNI EN 12620:2008		UNI EN 13043:2004	UNI EN 13242:2008
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG	GROSSO		GROSSO	GROSSO
Dimensione	d/D (mm)	10/20		10/20	10/20
Categoria	cat.	Gc85/20		Gc90/10 G25/15	Gc85-15 GTC25/15
Indice di forma dei granuli / particelle	SI	SI15		SI15	SI20
Coefficiente di appiattimento	FI	FI15		FI10	FI20
Particelle schiacciate / superfici frantumate	C - (%)			C 100/0	C 90/3
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)	2,617		2,592	2,617
Assorbimento	WA (%)	0,93		WA24 1	WA24 1
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f	f 1,5		f 0,5	f 2
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE	NPD		NPD	NPD
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB	NPD		MBf nr	NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h			91-82	
Contenuto di conchiglie	Cc	SC nr			
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	LA	LA25		LA25	LA25
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ	SZ nr		SZ nr	SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde	Mde20		Mde20	Mde20
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV	VL44		PSV44	
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV	AAV10		AAV10	
Resistenza alla abrasione pneumatica	An	An nr		An nr	
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.			1,88	
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _v , R _{cu} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl-	0,016			
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻	AS0,2			AS0,2
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S	0,013			S1
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica acido fulvico resis.comp. impur.organ	Più chiara NPD NPD NPD			NPD NPD
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)	NR			
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo		F nr		F nr	F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄	MS nr		MS nr	MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento		NPD		NPD	NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico disint del ferro	NPD NPD		NPD NPD	NPD NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U	Ra226=22±7		Ra226=22±7	Ra226=22±7
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As	NEI LIMITI DI LEGGE		NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA	NEI LIMITI DI LEGGE		NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli			NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X	NEI LIMITI DI LEGGE		NEI LIMITI DI LEGGE	NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas			SB nr	SB nr

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°13/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Fine Plastico (Limo)**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a. L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
7. Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura	UNI EN 13242:2008			
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG				FINE
Dimensione	d/D (mm)				0/2
Categoria	cat.				Gf85 GTf20
Indice di forma dei granuli / particelle	SI				SI nr
Coefficiente di appiattimento	FI				FI nr
Particelle schiacciate / superfici frantum	C - (%)				
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)				NPD
Assorbimento	WA (%)				NPD
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f				f 67,5
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE				1
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB				NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h				
Contenuto di conchiglie	Cc				
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentaz / frantumaz	LA				LA nr
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ				SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde				Mde nr
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV				
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV				
Resistenza alla abrasione pneumat.chiod	An				
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.				
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _v , R _{cu} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl-				
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻				AS nr
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S				S nr
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica				
	acido fulvico				NPD
	resis.comp.				NPD
	impur.organ				
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)				
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo					F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄				MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento					NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico				NPD
	disint del ferro				NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U				Ra226=22±7
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X				NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas				SB nr

La prestazione del prodotto sopra indentificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°14/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Stabilizzato fine**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
- 7 Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura	UNI EN 13242:2008			
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG				FRAZIONE UNICA
Dimensione	d/D (mm)				0/32
Categoria	cat.				Ga85 GTa25
Indice di forma dei granuli / particelle	SI				SI20
Coefficiente di appiattimento	FI				FI35
Particelle schiacciate / superfici frantumate	C - (%)				
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)				NPD
Assorbimento	WA (%)				NPD
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f				f 7
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE				58
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB				NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h				
Contenuto di conchiglie	Cc				
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentazione / frantumazione	LA				LA nr
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ				SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde				Mde nr
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV				
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV				
Resistenza alla abrasione pneumatica	An				
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.				
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _v , R _{cu} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl-				
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻				AS0,2
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S				S nr
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica				
	acido fulvico				NPD
	resis.comp.				NPD
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)				
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo					F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄				MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento					NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico				NPD
	disint del ferro				NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U				Ra226=22±7
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X				NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas				SB nr

La prestazione del prodotto sopra indentificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°15/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Stabilizzato grosso**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a. L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
7. Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura	UNI EN 13242:2008			
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG				FRAZIONE UNICA
Dimensione	d/D (mm)				0/63
Categoria	cat.				Ga85 GTa25
Indice di forma dei granuli / particelle	SI				SI nr
Coefficiente di appiattimento	FI				FI20
Particelle schiacciate / superfici frantum	C - (%)				
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)				NPD
Assorbimento	WA (%)				NPD
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f				f 5
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE				65
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB				NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h				
Contenuto di conchiglie	Cc				
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentaz / frantumaz	LA				LA35
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ				SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde				Mde30
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV				
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV				
Resistenza alla abrasione pneumat.chiod	An				
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.				
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _v , R _{cu} , R _b , R _a , R _g , FL, X				Rc33, Rcug 90, Rb 10-, Ra 1-, Rg 2-, Fl 5-, X 1-
Cloruri	Cl-				
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻				AS nr
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				SS0,2
Zolfo totale	S				S nr
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica				
	acido fulvico				NPD
	resis.comp.				NPD
	impur.organ				
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)				
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo					F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄				MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento					NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico				NPD
	disint del ferro				NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X				NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas				SB nr

La prestazione del prodotto sopra indentificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°16/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Ghiaione 25-80**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a. L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
7. Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura				UNI EN 13242:2008
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG				GROSSO
Dimensione	d/D (mm)				10/80
Categoria	cat.				Gc85-15 GTnr
Indice di forma dei granuli / particelle	SI				SI nr
Coefficiente di appiattimento	FI				FI nr
Particelle schiacciate / superfici frantum	C - (%)				C 90/3
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)				NPD
Assorbimento	WA (%)				NPD
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f				f 2
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE				NPD
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB				NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h				
Contenuto di conchiglie	Cc				
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentaz / frantumaz	LA				LA25
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ				SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde				Mde25
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV				
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV				
Resistenza alla abrasione pneumat.chiod	An				
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.				
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _v , R _{cu} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl-				
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻				AS0,2
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S				S nr
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica				
	acido fulvico				NPD
	resis.comp.				NPD
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)				
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo					F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄				MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento					NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico				NPD
	disint del ferro				NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U				22±7 Th234=23±5 K40=3
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X				NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas				SB nr

La prestazione del prodotto sopra indentificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013

(Luogo e data)



(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021

MARELL SCAVI S.R.L. - Dichiarazione di Prestazione (DoP) N°17/16 - MAR.CPR 305/2011 All. III

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **Bocce 63-140**
2. Uso o usi del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata come previsto dal fabbricante:
UNI EN 13242:2008 (Aggregati per materiali legati e non e per opere civili e stradali),
3. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Marell Scavi S.r.l., Via Italia, 31 - 24060 Gorlago (BG) ; Contatti: Tel. 0363-987112, Email: info@marell.it; Deposito: Via Trento, 29 - 24057 Martinengo (BG)
5. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema di attestazione 2+**
- 6a. L'organismo notificato Apave Italia CPM srl ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica n° 0398/CPR/AG/11.015/01, fondandosi sui seguenti elementi:
 - a) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica
 - b) sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
7. Prestazioni dichiarate:

REQUISITI ESSENZIALI		SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA			
Percentuali di passante ai setacci di dimensioni intermedie indicati nella curva tipica	Sigla identificativa della prova / Unità di misura				UNI EN 13242:2008
		PRESTAZIONE			
REQUISITI GEOMETRICI					
Granulometria	AG				GROSSO
Dimensione	d/D (mm)				63/140
Categoria	cat.				Gc85-15 GTc25/15
Indice di forma dei granuli / particelle	SI				SI nr
Coefficiente di appiattimento	FI				FI nr
Particelle schiacciate / superfici frantum	C - (%)				C 10/84
Massa volumica dei granuli	Pssa / Pdry (Mg/mc)				NPD
Assorbimento	WA (%)				NPD
PULIZIA					
Contenuto fini (polveri)	f				f 2
Qualità dei fini (equivalente in sabbia)	SE				NPD
Qualità dei fini (blu di metilene)	MB				NPD
Affinità ai leganti bituminosi	6h 24h				
Contenuto di conchiglie	Cc				
REQUISITI FISICI					
Resistenza alla frammentaz / frantumaz	LA				LA nr
Resistenza alla frammentazione per urto	SZ				SZ nr
Resistenza alla usura superficiale	Mde				Mde nr
Resistenza alla levigabilità	VL - PSV				
Resistenza alla abrasione superficiale	AAV				
Resistenza alla abrasione pneumat.chiod	An				
Resistenza allo shock termico	ShK.Term.				
COMPOSIZIONE / CONTENUTO					
Classificazione dei costituenti di aggregati grossi riciclati	R _u , R _v , R _{cu} , R _b , R _a , R _g , FL, X				
Cloruri	Cl-				
Solfati solubili in acido	SO ₄ ²⁻				AS0,2
Solfati idrosolubili di aggregati riciclati	SO ₄ ²⁻ ric				
Zolfo totale	S				S nr
Componenti che alterano la velocità di presa ed indurimento del calcestruzzo, nelle malte, nelle miscele con leganti idraulici	sost.umica				
	acido fulvico				NPD
	resis.comp.				NPD
Contenuto in carbonato	CO ₃				
DURABILITA' ALLA REAZIONE ALCALI SILICE					
Reattività alcali silice	ASR (%)				
Prova di confronto con cls a caratter. note	Comparativa				
DURABILITA' AI CICLI DI GELO E DISGELO					
Resistenza al gelo / disgelo					F nr
Solfato di Magnesio	MgSO ₄				MS nr
STABILITA' DI VOLUME					
Stabilità di volume - Ritiro per essiccamento					NPD
Costituenti che alterano la stabilità di volume della scoria di acciaieria o di alto forno	disint. silicato dicalcico				NPD
	disint del ferro				NPD
SOSTANZE PERICOLOSE					
Emissione di radioattività	U				22±7 Th234=23±5 K40=3
Rilascio di metalli pesanti	Cr-Pb-Cd-Hg-As				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	IPA				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di carbonio poliaromatico	C poli				NEI LIMITI DI LEGGE
Rilascio di altre sostanze pericolose	X				NEI LIMITI DI LEGGE
DURABILITA' AGLI AGENTI ATMOSFERICI					
Sonnenbrand del basalto	Sonn. Bas				SB nr

La prestazione del prodotto sopra indentificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Elisabetta Facchinetti

(NOME E COGNOME)

Martinengo (Bg) 31/07/2013



(Luogo e data)

(Firma)

Data ultimo controllo : 19/07/2021